



Mercoledì 30 Aprile 2025 Monte Colombina (m. 1458)

Ritrovo	Ore .00 Lumezzane Via Don Minzoni (Trav -3)	Ore .05 Sarezzo Bar Manhattan	Ore 00 Concesio Bar Panpepato
Distanza A/R	130 Km. circa		
Località di partenza	Ceratello (m. 250)		
Tempo percorso A/R	Ore 5,30 circa escluse le soste		
Dislivello	M. 800 circa		
Difficoltà	E Percorso escursionistico		
Pranzo	Al sacco	Sosta colazione da definire	
Equipaggiamento	Abbigliamento da montagna "adatto alla stagione"		
Percorso in auto	Manhattan, Pan Pepato, Tang. per Valcamonica, uscita per Lovere, C. Volpino, Ceratello		

Il Monte Colombina è l'ultima propaggine della catena di monti orobici che parte dal Monte Pora e giunge al Lago d'Isèo. Costituito di dolomia, erboso nel versante Sud è ricoperto di pini e faggi a Nord. Offre un panorama a 360 gradi dal Lago d'Isèo all'altipiano di Bossico, alle Prealpi e Alpi Bresciane e Bergamasche; è raggiungibile da numerosi punti di partenza e ai suoi piedi ci sono ampi prati e la Chiesetta di S.Fermo.

Programma : Da Ceratello si sale alle Case di Stramazzano (da notare il faggio dell'Amore), si prosegue per il Forelino di Bossico per affrontare alla fine la salita al Monte Colombina, balcone molto spettacolare sul Lago d'Isèo. Poco sotto c'è la Chiesa di S.Fermo che invita a una sosta; da qui si scende alla Chiesetta dei Caduti con la Pozza d'Ast e sull'altipiano di Bossico. Il rientro si effettua sulla larga strada chiamata "Sentiero del Sole".

Posti disponibili 54 compresi i Coordinatori

Iscrizioni con WA Dal 21 al 28 aprile

Quota adulti € Da definire

Quota giovani <25 €

Coordinatori

Lorella Ambrosi

Giacinto Prandelli

Giuseppe Aquino

349 752 4761 x iscrizioni

Enrico Balestreri

 **Colazione**

 **Parcheggio**

E' necessario essere in regola con il tesseramento 2025

Il primo giorno di iscrizione è riservato solo ai soci C.A.I. Lumezzane

I non soci possono partecipare solo con pagamento ANTICIPATO della quota assicurativa giornaliera (13 €) da versare in sede. Il giorno dell'escursione è previsto un ulteriore supplemento rispetto alla quota di partecipazione Soci C.A.I. (indicata sul volantino) di altri 4 €.